

OMEGA

SEGATRICE ELETTRONICA AUTOMATICA A PONTE



ELECTRONIC AUTOMATIC BRIDGE CUTTING MACHINE

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS

Corsa del disco	<i>Blade stroke</i>	mm	3600
Traslazione del ponte	<i>Bridge translation</i>	mm	3600
Corsa verticale del disco	<i>Vertical blade stroke</i>	mm	500
Diametro max del disco	<i>Max. blade diameter</i>	mm	850
Diametro albero porta disco	<i>Blade shaft diameter</i>	mm	50
Profondità max di taglio	<i>Max. cutting depth</i>	mm	315
Dimensioni tavola	<i>Table dimensions</i>	mm	3000 x 1500
Potenza motore disco	<i>Blade motor power</i>	kW	22
Velocità rotazione mandrino a 50HZ	<i>Spindle rotation at 50HZ</i>	rpm	1435
Velocità avanzamento disco regolabile	<i>Adjustable forward speed</i>	m/min	0 - 24
Peso	<i>Weight</i>	Kg	4500

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD - STANDARD EQUIPMENT

N.2 Colonnette	<i>N.2 Columns</i>
N.1 Barriera antinfortunistica	<i>N.1 Photoelectric cell safety barrier</i>

ACCESSORI A RICHIESTA - OPTIONAL EQUIPMENT

N.1 PLC con touch-screen grafico	<i>N.1 PLC with graphic touch-screen</i>
N.1 Variatore elettrico di giri	<i>N.1 Inverter</i>
N.1 Elettromandrino	<i>N.1 Electro spindle</i>
Tavola ribaltabile con centralina idraulica	<i>Hydraulic tilting table</i>



**TERZAGO
MACCHINE**



OMEGA

SEGATRICE ELETTRONICA AUTOMATICA A PONTE

Macchina base per la produzione di lavorati di marmo e granito.

- Struttura principale del ponte e tavola in fusione di ghisa ad alta resistenza per stabilità, minima risonanza e maggior durata nel tempo.
- Motore di ingombro ridotto e direttamente collegato al disco. Possibilità di installare variatore di giri a controllo elettronico per ottenere tutte le velocità desiderate (optional).
- Movimenti della slitta porta disco e del ponte avvengono su guide in acciaio cementato e cromato e pattini a ricircolo di sfere tramite azionamenti elettrici controllati da encoder. Le guide di scorrimento sono accuratamente protette dalle infiltrazioni d'acqua e polvere da carter in acciaio inox.
- Movimento verticale della testa operatrice tramite motore autofrenante controllato da encoder su coppia di guide prismatiche. Vitone a ricircolo di sfere per movimenti in asse Z centesimali.
- Tavola girevole motorizzata con posizionamento automatico, 0° - 360°.
- Testa inclinabile elettricamente da 0° - 90° per marmi/graniti anche a piccole passate.
- Quadro elettrico di tipo stagno collocato a destra della macchina all'esterno del muro di fondazione, che raggruppa i teleruttori con le relative protezioni termiche e l'interruttore generale con blocco porta. Pulsantiera a braccio con monitor LCD grafico retroilluminato che visualizza i dati di programmazione (optional). Possibilità di effettuare spostamenti in manuale per i movimenti dx-sx slitta, avanti-indietro ponte, salita-discesa testa e rotazione tavola.
- Carter disco insonorizzato.

Funzioni principali del controllo

- Regolazione elettronica dei fincorsa taglio/ritorno della testa operatrice.
- Esecuzione di profili e sagome disegnati al CAD con sagomature concave/convexe e tagli circolari (optional).
- Connessione esterna tramite seriale RS 232 (optional).
- Contemporaneità del movimento degli assi con riduzione tempi morti.

ELECTRONIC AUTOMATIC BRIDGE CUTTING MACHINE

Machine suited to all workshops for production of worked marble and granite.

- Main frame bench in highly resistant cast for stability/reduced vibration.
- Motor of reduced dimensions connected directly to disc.
- Electronically controlled inverter all required speeds (optional).
- Blade head slide on recirculating ball on guides in hardened steel in the bridge, powered electrically and managed by inverter, to set right speed, and controlled by encoder.
- Operating head vertical movement obtained by auto-braking motor controlled by encoder on prismatic guide coupling and recirculating ball screw.
- Motorised rotating bench blockable in any position, 0°-360°.
- Electrical tilting head from 0°-90° for marble/granite cutting, even in small steps.
- Sealed electrical board outside foundation wall, where remote control is housed.
- Control panel arm with LCD graphics monitor to view data (optional).
- Right/left movement, translation of bridge, up/down movement of head, bench rotation manually controlled. Separate amper-mometer for regulating right/left sliding speed.
- Soundproofed disc guard.

Main control functions

- Electronic adjustment of cutting/return limit switches for operating head and programme setting.
- CAD drawn profiles and shapes can be carried out with concav/convex shaping and circular cutting (optional).
- Serial RS 232 connection (optional).



TERZAGO MACCHINE

24060 SOLTU COLLINA (BG)

Via San Rocco 1

Tel. (+39) 035.986.717

Fax (+39) 035.986.600

www.terzago.it

e-mail: terzago@terzago.it

Servizio Ricambi - Spare parts service

Tel. (+39) 035.986.040

e-mail: terzagoricambi@terzago.it

