



EASY 625

SEGATRICE CONTORNATRICE CNC 5 ASSI



5 AXIS CNC MILLING AND CUTTING BRIDGE SAW



**TERZAGO
MACCHINE**

EASY 625

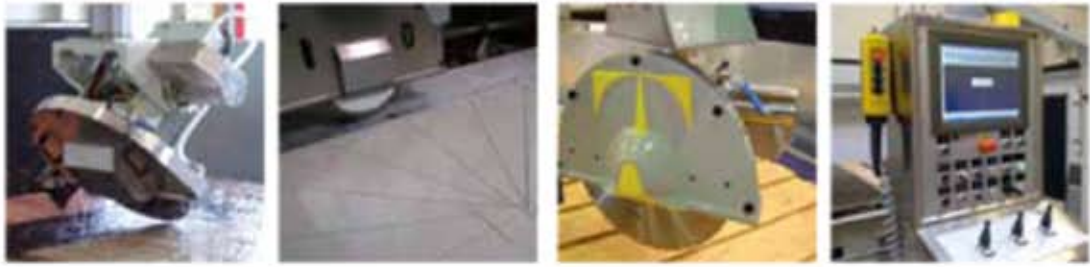




CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS

Corsa del disco asse x	X-axis blade stroke	mm	3600
Traslazione del ponte asse y	Y-axis bridge translation	mm	1950-2300
Diam. max del disco	Max. Ø blade	mm	625
Diam. albero porta disco	Blade holder shaft Ø	mm	50
Diam. flangie blocca disco	Minimum Ø of flanges	mm	185
Profondità max di taglio (z) con disco diam. 625	Z-axis maximum cutting depth (with 625 Ø disc)	mm	200
Corsa max asse z movimento vert. disco	Z-axis max. vertical stroke	mm	360
Angolazione max asse A inclinazione testa	A-axis max. head inclination	gradi	90°
Rotazione asse C	C-Axis rotation of the head	gradi	360°
Potenza motore disco (S1)	Motor power at 1450 revs. (S1)	HP-KW	15 -11
Velocità max asse x	X-axis max. speed	m/min.	40
Velocità max asse y	Y-axis max. speed	m/min.	40
Velocità max asse z	Z-axis max. speed	m/min.	3
Voltaggio e frequenza di serie	Voltage/Frequency	V/Hz	400/50
Peso	Weight	KG	5500
Ingombro max installata	Overall dimensions installed	mm	6000x3500x3000
Trasporto	Transport		20' open top container





THE MAIN CHARACTERISTICS ARE:

- Slide of disc-holder slips on guides in hardened steel, cold-drawn, in class of precision H and sliding-block with recirculating balls pre-loaded for the elimination of the mechanical clearance
- Positioning with pinion- helical rack system of precision and epicycle reducer with 0 clearance (Axis X)
- Sliding of the bridge on guides in hardened steel, cold-drawn, in class of precision H and sliding-block with recirculating balls pre-loaded
- Positioning with 2 motors in electrical-axis with pinion- helical rack system of precision and epicycle reducers with 0 clearance (Axis Y)
- Sliding of head-holder on over-dimensioned chromed cylinder.
- Positioning with system screw-nut with recirculating balls pre-loaded and epicycle reducer with 0 clearance (Axis Z)
- Spin of the head 360° with reducer of high precision with eccentrics with 0 clearance (Axis C)
- Spin of the mandrel 0°-90° reducer of high precision with eccentrics with 0 clearance (Axis A)
- All the drives complete with elevated inertia BRUSHLESS motors, digitally controlled with system CAN-BUS
- Disc motor, power 11kW, directly connected to the blade, electronic control of rotation speed by mean of INVERTER, optional 15 Kw with CONO ISO 40
- Possibility of tilted cut in small steps obtained with interpolation of the axis horizontal and vertical.
- Switchboard with isolation IP 55 at the right of the machine and outside of the foundation wall, with the general switch and block door. In the control panel are grouped the contactors with the relative thermal protections, the drives and the electronics controls, the complete CNC control while the Touch screen panel and the keyboard are positioned in a remote pendant box.
- Laser beam facilitates positioning of blade on cutting line.
- Water pressure switches stops machine, if cooling water insufficient
- Tools are protected by an electronic ammeter to prevent use above preset values
- Refrigeration pipes and electrical wiring protected in plastic cable trailer chain.





LE SUE CARATTERISTICHE PRINCIPALI SONO:

- Scorrimento slitta portadisco su guide in acciaio temprato, trafilate a freddo, in classe di precisione H e pattini a ricircolo di sfere precaricati per l'eliminazione dei giochi meccanici
 - Posizionamento con sistema pignone-cremagliera elicoidale di precisione e riduttore epicicloidale a gioco 0 (Asse X)
 - Scorrimento del ponte su guide in acciaio temprato, trafilate a freddo, in classe di precisione H e pattini a ricircolo di sfere precaricati
 - Posizionamento a 2 motori in asse elettrico con sistema pignone-cremagliera elicoidale di precisione e riduttori epicicloidali a gioco 0 (Asse Y)
 - Scorrimento testa porta disco su canotto cromato di generose dimensioni.
 - Posizionamento con sistema vite-chiocciola a ricircolo di sfere precaricata e riduttore epicicloidale a gioco 0 (Asse Z)
 - Rotazione della testa 360° con riduttore di precisione a eccentrici a gioco 0 (Asse C)
 - Rotazione del mandrino 0°-90° con riduttore di precisione a eccentrici a gioco 0 (Asse A)
 - Tutti gli azionamenti realizzati con motori BRUSHLESS ad elevata inerzia, controllati in digitale con sistema CAN-BUS
 - Motore mandrino di taglio da 11kW direttamente collegato al disco, gestione elettronica della velocità tramite INVERTER optional 15 Kw con CONO ISO 40
 - Possibilità di taglio inclinato a piccole passate ottenuto con interpolazione degli assi orizzontale e verticale.
 - Quadro elettrico con isolamento IP 55 collocato a destra della macchina e all'esterno del muro di fondazione, con l'interruttore generale e blocco porta. Nel quadro di comando sono raggruppati i teleruttori con le relative protezioni termiche, gli azionamenti e l'elettronica di gestione
 - Il controllo CNC, completo di monitor touch screen e tastiera funzionale, è posizionato su braccio pensile.
 - Collimatore a raggio laser per facilitare il posizionamento del disco sulla linea di taglio.
 - Flussostato di sicurezza per arrestare la macchina in caso di mancanza di acqua.
 - Limitatore di carico (Amperometro) per proteggere l'utensile da sollecitazioni superiori al valore prefissato.
- Cavi di alimentazione e tubi per la refrigerazione dell'utensile sostenuti da catene portacavi in nylon.



**TERZAGO
MACCHINE**



**TERZAGO
MACCHINE**

24060 SOLTO COLLINA (BG)

Via San Rocco 1

Tel. (+39) 035.986.717

Fax (+39) 035.986.600

www.terzago.it

e-mail: terzago@terzago.it

Servizio Ricambi - Spare parts service

Tel. (+39) 035.986.040

e-mail: terzagoricambi@terzago.it