

FORMA S

SEGATRICE AUTOMATICA ELETTRONICA A PONTE



ELECTRONIC BRIDGE CUTTING MACHINE

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS

Corsa del disco	<i>Blade stroke</i>	mm	3700
Traslazione ponte	<i>Bridge translation</i>	mm	3600
Corsa verticale del disco	<i>Blade vertical stroke</i>	mm	600
Diametro max del disco	<i>Max. blade diameter</i>	mm	1000
Diametro albero porta disco	<i>Blade shaft diameter</i>	mm	60
Diametro flangia blocca disco	<i>Blade flange block diameter</i>	mm	250
Profondità max del taglio	<i>Max. cutting depth</i>	mm	370
Dimensioni tavola	<i>Table dimensions</i>	mm	3500 x 1800
Potenza motore disco	<i>Blade motor power</i>	kW	30
Velocità rotazione del mandrino a 50 HZ	<i>Spindle rotation at 50 HZ</i>	rpm	950
Velocità avanzamento disco regolabile	<i>Adjustable forward speed</i>	m/min	0 - 18
Peso	<i>Weight</i>	Kg	5800

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD - STANDARD EQUIPMENT

Barriera antinfortunistica *N. 1 photocell safety barrier*

ACCESSORI A RICHIESTA - OPTIONAL EQUIPMENT

Tavola ribaltabile con centralina idraulica *Hydraulic tiltin table*



**TERZAGO
MACCHINE**



FORMA

SEGATRICE AUTOMATICA ELETTRONICA A PONTE

Macchina per i laboratori artigianali / industriali per la produzione di lavorati di marmo / granito.

- Struttura principale del ponte in fusione di ghisa ad alta resistenza.
- Coperture e protezioni in acciaio inox a garanzia di lunga durata.
- Motore di ingombro ridotto e direttamente collegato al disco. Completo di variatore di giri a controllo elettronico (inverter) per ottenere le velocità desiderate.
- Movimento slitta porta disco e ponte su cuscinetti. Guide di scorrimento accuratamente protette dalle infiltrazioni di acqua e polvere da carter in acciaio inox.
- Movimento verticale della testa operatrice tramite motore brushless su coppia di guide prismatiche, opportunamente protette da carter in acciaio inox.
- Motori brushless sui 3 assi della macchina per assicurare precisione e rapidità di movimento.
- Tavola girevole automatica: posiz. 0° - 360°, bloccaggio automatico con freni oleodinamici.
- Testa inclin. 0° - 90° per ciclo marmo / granito in automatico, bloccabile automaticamente in posizione con coppia di freni a sbloccaggio oleodinamico.

- Quadro elettrico IP 55 collocato a pavimento all'esterno del muro di fondazione, che raggruppa le protezioni termiche e i dispositivi di manovra delle parti elettroniche ed elettriche della macchina. Un LCD grafico retroilluminato visualizza i dati di programmazione. Possibilità di effettuare spostamenti in manuale semi-automatico e automatico per tutti gli assi della macchina.
- Collimatore a raggio laser per facilitare il posizionamento del disco sulla linea di taglio.

Funzioni principali del controllo

- Gestione automatica degli assi.
- Rotazione della tavola.
- Gestione elettronica dell'inclinazione della testa porta disco.
- Taglio marmo in un'unica passata e granito a piccoli incrementi a profondità programmata.
- Programmazione angolazione della tavola automatica per cicli di taglio circolari in continuo / ortogonale.
- Esecuzione di tagli passanti od interrotti.
- Possibilità di contemporaneità di movimento di tutti gli assi (riduzione dei tempi morti).
- Esecuzione di profili laterali qualsiasi impostabili direttamente da tastiera.
- Esecuzione nel senso di taglio di profili ottenuti per interpolazione lineare o circolare degli assi vert. e orizz. della testa porta disco.
- Esecuzione di profili e sagome disegnati al CAD su programma specifico completo di convertitore per lettura di programmi da CAD/CAM codice ISO e connessione esterna tramite LAN, porte USB, rete WI-FI (optional).

ELECTRONIC BRIDGE CUTTING MACHINE

Machine suitable for both small and large workshops for marble / granite.

- Bridge main frame / table in cast iron for stability / minimum vibration/greater machine life.
- Long-lasting stainless steel protective covering.
- Small-dimension motor connected directly to blade, with inverter.
- Blade unit / bridge action electronically controlled on bearings, by encoder.
- Head vertical action with auto-braking motor, controlled by encoder on prismatic guide.
- Motorised rotating bench with auto-positioning 0° - 360°; blocking with hydraulic brakes.

- 0° - 90° tilting head even for small runs, auto-blockable in position with hydraulic brake.
- IP 55 LX cabinet houses electronic and electrical control / right-left slide, forward-backward bridge movement, head rising / lowering, bench rotation.
- Laser beam for ease of positioning of blade on cutting line.

Main functions of controls

- Automatic axes control with fast reaction; translation of bridge; automatic table rotation.
- Electronic tilting of blade cutting unit.
- Single marble run / small increasing granite steps according to programmed depth.
- Selection of 20 different cutting widths to be repeated up to 99 times.
- Cutting, and blade head return limit switches self-setting electronically.
- Beam movement limit switches self-setting.
- Differential regulation of cut-and-return speed and last cut speed.
- Automatic bench tilt programming for continuous circular or orthogonal cutting.
- Through runs or part runs possible.
- All axes can be moved together to reduce lime wastage.
- Profiles can be set directly from keyboard; concave / convex arches on rising/descending tilts of any angle.
- Linear and circular profiles for horizontal / vertical axes of the blade head possible.
- Resident menu cycles: • cross-cutting • facing - slab-cutting • concave-convex • shaping • interpolated shaping.
- Specific prog. with CAD/CAM, converter and ISO, for profiles and shapes drawn on CAD connected externally in serial RS 232 (optional).



TERZAGO MACCHINE

24060 SOLTTO COLLINA (BG)

Via San Rocco 1

Tel. (+39) 035.986.717

Fax (+39) 035.986.600

www.terzago.it

e-mail: terzago@terzago.it

Servizio Ricambi - Spare parts service

Tel. (+39) 035.986.040

e-mail: terzagoricambi@terzago.it

