

LM65 C1A6 - C2A8 - C2A10 - C3A12

CALIBRATRICE - LUCIDATRICE PER MARMO



CALIBRATING POLISHING MACHINE FOR MARBLE

DATI TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS			C1A6	C2A8	C2A10	C3A12
Larghezza min/max lucidatura	<i>Min/max polishing width</i>	mm	250/650	250/650	250/650	250/650
Min/max spessore lucidatura	<i>Min/max polishing depth</i>	mm	10/80	10/80	10/80	10/100
Mandrino calibratore	<i>Calibrating shaft</i>	n.	1	2	2	3
Mandrino abrasivo	<i>Abrasive shaft</i>	n.	6	8	10	10
Diametro piatto calibratore	<i>Diameter calibrating plate</i>	mm	750	750	750	750
Diametro piatto abrasivo	<i>Diameter abrasive plate</i>	mm	450	450	450	450
Potenza motore mandrino abrasivo	<i>Abrasive shaft motor power</i>	kW	5.5	5.5	5.5	3x7.5-9x5.5
Potenza motore mandrino calibratore	<i>Calibrating shaft motor power</i>	kW	18.5	18.5	18.5	18.5
Potenza motore traino nastro	<i>Belt motor power</i>	kW	1.1	2	2.2	3
Potenza motore spostamento trave	<i>Beam motor power</i>	kW	2.2	3	3	4
Potenza totale installata	<i>Total motor power</i>	kW	56	87	98	140
Velocità di scorrimento nastro	<i>Belt speed</i>	m/min	0.5 - 3	0.5 - 3	0.5 - 3	0.5 - 3.5
Fabbisogno idrico	<i>Water requirement</i>	l/min	100	160	200	250
Lunghezza macchina	<i>Machine length</i>	mm	6500	9000	10300	12000
Larghezza macchina	<i>Machine width</i>	mm	1650	1650	1650	1650
Larghezza macchina fuori tutto	<i>Total width</i>	mm	2100	2100	2100	2150
Altezza	<i>Height</i>	mm	2150	2150	2150	2150
Peso	<i>Weight</i>	Kg	8700	9600	11600	10800
EQUIPAGGIAMENTO STANDARD - STANDARD EQUIPMENT			C1A6	C2A8	C2A10	C3A12
Programma multifunzione	<i>Multifunction programme</i>	n.	1	1	1	1
Piatto porta abrasivo	<i>Abrasive holder plate</i>	n.	6	8	10	12
Anello da diamantare	<i>Diamond ring</i>	n.	1	2	2	3
Dispositivo fine abrasivo	<i>Abrasive finished device</i>	n.	6	8	10	12



**TERZAGO
MACCHINE**



LM65 C1A6 - C2A8
C2A10 - C3A12

CALIBRATRICE - LUCIDATRICE PER MARMO

La macchina è idonea alla calibratura ed alla lucidatura di semilavorati in strisce e/o di masselli spessore realizzati in marmo e/o simili. La macchina è composta da un basamento provvisto di un piano perfettamente lavorato ricoperto e protetto da uno spessore in acciaio inox su cui scorre un nastro trasportatore mosso da una coppia di rulli posti alle estremità.

Un primo rullo è tenditore ed il secondo rullo è motorizzato a mezzo di una motovariatore a velocità variabile controllato elettronicamente per consentire l'utilizzo della velocità di lavoro più idonea.

Le teste operatrici sono alloggiare centralmente su una robusta trave in acciaio elettrosaldato.

Il movimento trasversale della trave portamandri è ottenuto tramite un motoriduttore controllato elettronicamente a garanzia di una ottimale gestione dello stesso.

Nella zona anteriore della macchina, è posizionato un ponte con le teste calibratrici.

Il movimento verticale dei calibratori è motorizzato tramite martinetto a vite; il posizionamento in quota è garantito da un freno elettromeccanico. Un visualizzatore di quota definisce la posizione della testa sul materiale in lavoro.

Il movimento di alto e basso delle teste sia abrasive, che calibratrici è pneumatico; la pressione di lavoro è regolabile per ciascuna testa abrasiva e visualizzabile su manometri. Tale movimento avviene automaticamente al passaggio del materiale; la gestione è dovuta ad un programmatore elettronico che stabilisce i tempi di intervento e di posizione.

E' possibile selezionare le unità di lavoro da escludere, visualizzare la velocità di scorrimento del nastro e della trave portamandri, modificarne in tempo reale il valore, verificare l'assorbimento dei motori, la diagnostica e ricerca guasti.

Ogni testa operatrice è dotata di serie del dispositivo di alzata testa a fine abrasivo qualsiasi sia lo spessore del materiale in lavoro.

L'armadio elettrico che comprende le sezioni di potenza ausiliare e di protezione antinfortunistica, nonché l'unità PLC è posizionato separatamente dal corpo della macchina ed ha il grado di protezione IP 55.

CALIBRATING POLISHING MACHINE FOR MARBLE

- Main structure covered in electrowelded steel sheets.
- Conveyor belt seated on level surface, covered in stainless steel.
- Belt runs on two cylinders - one at entrance to stretch belt, one at exit with electronically controlled variable speed gear motor.
- Operating heads centrally housed on strong, electrowelded beam.
- Pneumatic vertical movement on chrome column.
- Transverse spindle unit beam movement powered by electronically controlled electric motor.
- Beam at front bearing diamond calibrating heads.
- Abrasive/calibrating head up/down movement is pneumatic; working pressure of individual heads can be regulated and seen on pressure gauge; automatic gauging of material thanks to electronic programmer for time/position.
- Individual heads can be excluded.
- Conveyor speed/spindle-holder beam on display in real time; motor absorption.
- Fault-detection.
- Individual heads with raising device for abrasive wear irrespective of material thickness.
- LX board, placed away from main body of machine, provides power, auxiliaries, accident protection and PLC.



**TERZAGO
MACCHINE**

24060 SOLTTO COLLINA (BG)

Via San Rocco 1

Tel. (+39) 035.986.717

Fax (+39) 035.986.600

www.terzago.it

e-mail: terzago@terzago.it

Servizio Ricambi - Spare parts service

Tel. (+39) 035.986.040

e-mail: terzagoricambi@terzago.it

