

T30S

SEGATRICE ELETTRONICA GRAN DISCO



ELECTRONIC SLIDING BRIDGE SAW

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS

Diametro max. dischi applicabil	<i>Max. blades diameter</i>	mm	3000
Corsa longitudinale del disco	<i>Blade longitudinal stroke</i>	mm	4000
Traslazione ponte	<i>Bridge translation</i>	mm	12000
Corsa verticale dischi	<i>Blade vertical stroke</i>	mm	1750
Diametro albero porta dischi	<i>Blade shaft diameter</i>	mm	110
Profondità max di taglio	<i>Max. cutting depth</i>	mm	1250
Velocità avanzamento della slitta regolabile	<i>Adjustable slide forward speed</i>	m/min	0 - 18
Potenza motore disco	<i>Blade motor power</i>	kW	92
Consumo acqua a 3 bar max	<i>Water consumption at 3 bar</i>	l/min	200
Peso	<i>Weight</i>	Kg	13000

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD - STANDARD EQUIPMENT

Barriera antinfortunistca	<i>N. 1 Photocell safety barrier</i>
N.1 Variatore elettronico di giri	<i>N.1 Inverter</i>
N.1 PLC con touch screen grafico	<i>N.1 PLC with graphic touch screen</i>

ACCESSORI A RICHIESTA - OPTIONAL EQUIPMENT

Barriera antinfortunistca	<i>N. 1 Photocell safety barrier</i>
---------------------------	--------------------------------------



**TERZAGO
MACCHINE**



T30S

SEGATRICE ELETTRONICA GRAN DISCO

Macchina costituita da una trave ad alta resistenza.

Il movimento longitudinale del carro portadischi è realizzato tramite l'utilizzo di un motoriduttore elettrico incorporato in un sistema pignone / cremagliera. L'azionamento elettrico permette di realizzare il taglio alla velocità selezionata.

Il movimento trasversale del ponte avviene sopra cuscinetti ed è realizzato con un motoriduttore elettrico accoppiato con un sistema pignone / cremagliera. L'inverter permette di eseguire lo spostamento alla velocità ideale.

Movimento verticale della testa operatrice tramite un motore autofrenante, sopra due guide prismatiche. Il posizionamento di precisione di tutti gli assi è dato da encoder.

La trasmissione del moto dal motore principale al mandrino è ottenuta con cinghie ad alta prestazione e un riduttore in bagno d'olio. La variazione dei giri mandrino è tramite inverter.

Una pulsantiera estensibile può essere collegata al quadro a tenuta stagna.

Sul quadro di controllo è installato un terminale con display e tastiera per visualizzare in tempo reale le istruzioni per l'operatore, gli allarmi ed i parametri operativi.

I blocchi da lavorare sono posti a terra e non necessitano l'impiego del carrello portablocchi.

ELECTRONIC SLIDING BRIDGE SAW

This machine built in strong welded steel with electrowelded rails does not require the use of block carriages as the blocks to be worked are placed on the ground.

Cutting unit with rack / pinion system powered for beam travel by electric gear motor that allows cutting speed selection.

Bridge translates on bearings with rack / pinion system powered by electric gear motor with inverter for perfect speeds.

Head vertical movement with self-braking motor, on prismatic guides (with guard). Accurate positioning of all axes thanks to encoder.

Main transmission through high performance belts and oil-bathed gear. Inverter provides spindle rev. changes.

Mobile control pad can be connected to water-tight electrical cabinet.

Terminal on control panel comprises display and keyboard and operator instructions, alarms and operating parameters can be viewed in real time.



**TERZAGO
MACCHINE**

24060 SOLTU COLLINA (BG)

Via San Rocco 1

Tel. (+39) 035.986.717

Fax (+39) 035.986.600

www.terzago.it

e-mail: terzago@terzago.it

Servizio Ricambi - Spare parts service

Tel. (+39) 035.986.040

e-mail: terzagoricambi@terzago.it

